

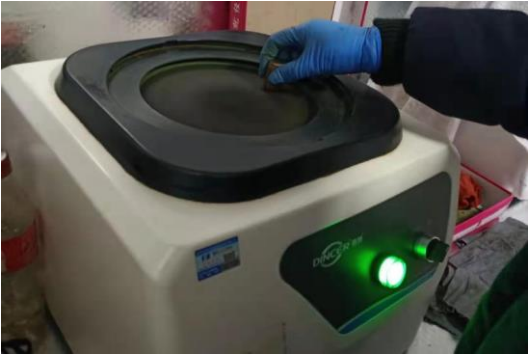
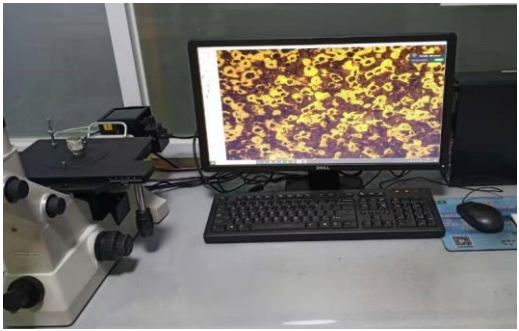



我司入荷检查铸件实体试块，强化品质保证体系

顺序	打磨	顺序	PT研磨
工程①		工程②	
顺序	精密研磨	顺序	检查球化率
工程③		工程④	
顺序	液压硬度计测试硬度	顺序	检查完成品按照工厂区分保存
工程⑤		工程⑥	